

## Produktinformation Dosieranlage DC-VAC

Innovative Materialverarbeitung –  
Dosieren unter Vakuum für anspruchsvolle Materialien



Mischkopf mit Waage ▷



3-Kammer-System  
für Bandintegration ▷



### Ihre Vorteile

- » Dosierleistungsbereich 0,2–15 g/s (abhängig vom Mischsystem)
- » Präzise Dosierung über Zahnrad- oder Kolbenpumpen
- » Gleichbleibende Materialqualität durch Rezirkulation über das Mischsystem
- » Vakuumkammer für handelsübliche WT's bis 320 × 320 mm
- » Umfangreiche Prozessüberwachungsmöglichkeiten
- » Grafisch unterstützte Prozessübersichten in Verbindung mit optionalen OP08/012
- » Integrierte Rezepturverwaltung für verschiedene Verarbeitungsparameter



**RAMPF**<sup>®</sup>  
discover the future

# Dosierzelle DC-VAC

## Produktdetails

Die Vakuumdosieranlage DC-VAC ist ausgelegt für die Verarbeitung von ein- und zweikomponentigen Vergussmassen. Sie verfügt serienmäßig über eine Vakuummaterialaufbereitung und ist mit einem dynamischen Mischsystem ausgestattet. Durch die großen Sichtfenster kann der Vergussvorgang leicht eingestellt und überprüft werden. Umfangreiche Überwachungseinrichtungen erleichtern die Prozesskontrolle. Die Vakuumkammer kann für manuelle Beschickung oder für die Integration in automatisierte Systeme ausgelegt werden.



## Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Dosierleistung, Mischungsverhältnis, Anzahl Komponenten, etc.	Abhängig vom eingesetzten Mischsystem
Gewicht	ca. 1200 kg
Wiederholgenauigkeit Achsen	< 0,1 mm (ISO 9283)
Steuerung	Siemens Sinumerik 810D mit OP08
Verfahrbereich (X-Y-Z)	320 x 320 x 50 mm in Vakuumkammer
Max. Geschwindigkeit	24 m/min.
Evakuierungszeit Kammer	ca. 15 s (bei 100 mbar)
Dosierprogramme	99
Elektr. Versorgung	400 V / 16-32 A / 50 Hz (60 Hz)
Elektr. Anschlussleistung	5,5–12 kW
Druckluftversorgung	> 5 bar bei max. Durchsatz 800 l/min.
Druckluftverbrauch	5–20 l/min

## Optionen (weitere auf Anfrage)

- » HD-Spülmittelrückführsystem oder HD-Wasserspülung
- » Umpumpstation mit Rührwerk
- » Materialrezirkulation im Behälter
- » Verschiedene Rührwerksausführungen
- » Temperiersystem für Leitungen und Behälter
- » Erweiterungsfähig auf Drei-Kammersystem für die Integration in Fertigungslinien
- » Vakuumkammer mit 400 x 400 x 50 mm
- » Kolbendosiersystem für abrasive oder scherempfindliche Materialien
- » Prozessüberwachung möglich mit: Drucküberwachung, Füllstandüberwachung, Vakuum, Waage
- » Ferndiagnose per Modem oder Internet
- » OP08/012 in separatem Kragarm
- » Als „slave“ integrierbar in alle marktgängigen Fertigungslinien über digitale 16 E/A-Schnittstelle oder Profibus

