

Technisches Merkblatt

RAKU-PUR[®] 31-3122

Dichtungs- und Formweichschaum, flüssig

MF - Rev.-Status: 04 – 2007/11/14

Seite 1 von 2

Beschreibung

RAKU-PUR[®] 31-3122 ist ein flüssiges Zweikomponentensystem auf Polyurethanbasis. Es besteht aus einer gefüllten Komponente A und einem Isocyanathärter B (MDI). Das System enthält keine Lösungsmittel oder Weichmacher.

- gute Weichheit
- geringe Wasseraufnahme
- hohe Wärmebeständigkeit
- gute Hautausbildung
- gute mechanische Eigenschaften
- kurze Klebfreizeit / sehr schnelle Verbaubarkeit
- günstiges Preis-/Leistungsverhältnis

Temperaturbeständigkeit

Einsatzbereich	dauernd	- 40 °C	bis + 100 °C
	kurzfristig		bis + 160 °C

Anwendung

Das System wird zur Herstellung von freiverschäumten Polyurethan-Schaumdichtungen oder zur Formverschäumung eingesetzt.

Verarbeitung

Vor Gebrauch ist die Komponente A zu homogenisieren, da Zusatzstoffe etwas zur Phasentrennung neigen. Gleichzeitig kann bei diesem Vorgang die Verarbeitungsdichte von 1,10 - 1,35 g/ml durch Einrühren von Luft eingestellt werden. Die eingerührte Luft dient zur Erzielung eines gleichmäßigen Schaumgefüges. Die Komponente B muss nicht gerührt werden. Auf Grund der kurzen Verarbeitungsdauer, wird das System in der Regel über Zweikomponenten- Misch- und Dosieranlagen verarbeitet.

Rohstoffdaten

		RAKU-PUR [®] 31-3122 A	RAKU-PUR [®] 31-3122 B
Viskosität, $\gamma = 2,5 \text{ s}^{-1}$	mPa*s	3.000 - 6.000	-----
Viskosität	mPa*s	-----	250 - 400
Spez. Gewicht ohne Luftbeladung	g/ml	1,32 - 1,42	1,22 - 1,24
Spez. Gewicht mit empfohlener Luftbeladung	g/ml	1,10 - 1,35	-----
Farben: verschiedene		schwarz, grau, rot, dunkelgrau, weiß	braun

bestimmt bei 20 °C

Technisches Merkblatt

RAKU-PUR® 31-3122

Dichtungs- und Formweichschaum, flüssig

MF - Rev.-Status: 03 – 2007/07/30

Seite 2 von 2

Verarbeitungsdaten

	Einheit	Wert	Wert	Wert
Mischungsverhältnis A : B		6 : 1	7 : 1	8 : 1
Verarbeitungstemperatur	°C	15 - 35	1 - 35	15 - 35
Startzeit	Sek.	25 - 35	35 - 45	35 - 45
Klebefreizeit	Min.	3 - 7	5 - 10	5 - 8
Raumgewicht, freigeschäumt	g/l	230 - 280	300 - 340	350 - 400
Härte, Laborbecher	Shore 00	45 - 50	35 - 45	30 - 40
Härte, Dichtung 8 mm	Shore 00	50 - 55	48 - 52	40 - 44

bestimmt bei 20 °C, 30 ml Ansatz, Laborrührer 1800 U/min.

Liefergebinde Standardgrößen

	Komponente A	Komponente B
	Inhalt	Inhalt
	kg	kg
Container	1200	----
Sickendeckelfass	250	----
Sickenspundfass	----	250
Hobbock, innenlackiert	30	----
Kanne	----	30

Lagerung

In temperierten Räumen (18 °C - 25 °C) sind Originalgebände mindestens 6 Monate lagerfähig. Bei Temperaturen unter + 5 °C kann die Komponente B teilweise auskristallisieren. Beide Komponenten sind feuchtigkeitsempfindlich und daher dicht verschlossen zu halten.

Arbeitsschutz

Bei der Verarbeitung ist auf gute Belüftung des Arbeitsplatzes zu achten. Gleichzeitig sind die gewerbehygienischen Schutzvorschriften der Berufsgenossenschaft für den Umgang mit Reaktionsharzen und deren Härtern einzuhalten. Beachten Sie bitte die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter.

Physikalisches Produktdatenblatt

RAKU-PUR 31-3122

2-K-Dichtungsschaum

ZM - Rev.-Status: 01 – 2007/0709

Seite 1 von 2

Prüfung	Probekörper	In Anlehnung an Prüfnorm	Mischungsverhältnis 7:1
Raumgewicht	Nutverschäumte Raupe, 8 x 10 mm	RPV DS-202	ca. 350g/l
Härte Shore 00	Nutverschäumte Raupe, 8 x 10 mm	DIN 53 505	ca. 55
Härte Shore A	Nutverschäumte Raupe, 8 x 10 mm	DIN 53 505	ca. 8
Stauchhärte Verformung 20, 40 und 70%	Nutverschäumte Raupe, 8 x 10 mm	EN ISO 604	ca. 0,04 MPa ca. 0,09 MPa ca. 0,16 MPa
Zugfestigkeit	Formverschäumte Prüfknochen mit gleicher Dichte wie die Raupe	DIN 53 571	ca. 0,30 MPa
Reißdehnung	Formverschäumte Prüfknochen	DIN 53 571	ca. 155%
Rückstellfähigkeit 24h. bei RT	Nutverschäumte Raupe, 8 x 10 mm	EN ISO 1856	99 - 100 %

Prüfung		In Anlehnung	Mischungsverhältnis
---------	--	--------------	---------------------

Physikalisches Produktdatenblatt
RAKU-PUR 31-3122
2-K-Dichtungsschaum

ZM - Rev.-Status: 01 – 2007/07/09

Seite 2 von 2

	Probekörper	an Prüfnorm	7:1
DVR bei 70°C 24h, 50% Verformung	Nutverschäumte Raupen, x 8, 8 x 10 mm 8	EN ISO 1856	ca. 0 %
DVR bei 90°C 24h, 25% Verformung	Nutverschäumte Raupen, x 8, 8 x 10 mm 8	EN ISO 1856	ca. 3 %
Wasseraufnahme, % Gewichtszunahme in unkomprimiertem Zustand, nur halbseitige Integralhaut	Ringförmige nutverschäumte Raupen, Ø10cm, x 10mm 8	24h. Lagerung unter 10cm Wasser	ca. 10%
Wärmebeständigkeit 168h. bei 100°C	Nutverschäumte Raupe, 8 x 10 mm	Trockenlagerung ohne Belastung	kein Verlust der Festigkeit
Wärmebeständigkeit 72h. bei 140°C	Nutverschäumte Raupe, 8 x 10 mm	Trockenlagerung ohne Belastung	kein Verlust der Festigkeit
Kältebeständigkeit, 24h. bei -30°C	Dorn Ø5mm	Dornbiegeprüfung	keine Risse
UV-Lichtbeständigkeit 1 Woche bei RT	Nutverschäumte Raupe, 8 x 10 mm	Xenon-Lampe	< 100 mm/min

Alle Prüfungen wurden an thermisch unbehandelten Probekörpern, mindestens drei Tage nach deren Herstellung durchgeführt.

Stand: 02/2002

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen erfolgen auf Grund jahrelanger Erfahrung und basieren auf dem derzeitigen Kenntnisstand von Wissenschaft und Praxis. Sie sind jedoch unverbindlich und entbinden den Käufer nicht von Eignungsprüfungen. Ein vertragliches Rechtsverhältnis besteht dadurch nicht, auch nicht in bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter.